**封面**

**投标报价文件**

项目名称：工作台等定制家具

项目编号：BSRMYY-YNCG-2024-02008

采购人（名称）：重庆市璧山区人民医院

投标人（盖章）：

投标人地址：

联系人：

联系电话：

投标时间：

**投标书**

重庆市璧山区人民医院：

我们收到贵院 的邀标文件（编号 ），经详细研究，愿意参加投标。提交下述文件**正本一份，副本一式三份。文件包括：**

1.营业执照复印或扫描件（须圈出符合资质要求的经营范围和有效期）。

2.报价表。

3.法人身份证明。

4.法人授权委托书。

5.本项目其他采购人的业绩资料（如合同或发票）。

6.其他可以证明投标人有能力完成本项目的佐证材料（如公司介绍、产品检测报告等）。

7.投标产品相关资料（合格证、医疗器械注册证或备案证、产品参数性能彩页、检验检测报告等）。

8.质保及售后服务承诺。

9.质保期后易损配件报价。

10.投标廉政承诺。

投标单位（盖章）：

法人或被授权代表人（签名）：

年 月 日

**1.公司营业执照（须圈出符合资质要求的经营范围和有效期）**

**2.报价表**

**报价表**

|  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **序号** | **产品名称** | **产品技术要求（须完全响应）** | **数量** | **最高单价（元）** | **供应商报价** | |
| **品牌型号** | **总折扣比例** |
| **1** | 登记工作台 | 1. 采用实木多层板，含水率5%~16%，甲醛释放量限量≤0.03mg/m³，静曲强度（顺纹）≥28.0MPa，板边握螺钉力≥800N，板面握螺钉力≥1150N，挥发性有机化合物（72h）苯、甲苯、二甲苯检测合格，抗菌性能（金黄色葡萄球菌）≥0.18，抗菌性能（大肠杆菌）≥1.35，防霉效果检验合格，符合：GB/T 35601-2017《绿色产品评价 人造板和木质地板》 、GB/T 9846-2015 《普通胶合板》。 2、封边条：耐磨性90r后应无露底现象，耐光色牢度(灰色样卡)≥4级，甲醛释放量、铅(Pb）、镉(Cd)、铬(Cr)、汞(Hg)、砷(As)、钡(Ba)、锑(Sb)、硒(Se)、邻苯二甲酸酯检测合格。符合QB/T 4463-2013《家具用封边条技术要求》的检验依据。 3、注塑胶：外观规整颗粒，熔融黏度3000-5000 (230℃)mPa·s，拉伸强度拉伸强度≥8MPa，剥离强度≥3N/mm，硬度30~60，重金属含量铅(Pb)、镉(Cd)、6价铬(Cr)、汞(Hg)检验合格，多溴联苯、多溴二苯醚检验合格。符合HG/T 5051-2016《低压注塑封装用热熔胶粘剂》检验依据。 4、螺丝:喷涂层外观，未见缺陷；通过中性盐雾试验（NSS）法及乙酸盐雾试验（ASS）法连续喷雾48h试验，耐腐蚀等级达到10级；表面涂层可迁移元素锑、砷、钡、镉、铬、铅、汞、硒未检出；符合GB/T3325-2017金属家具通用技术条件 、 HJ2547-2016 环境标志产品技术要求 家具、 QB/T 3827-1999《轻工产品金属镀层和化学处理层的耐腐蚀试验方法 乙酸盐雾试验（ASS）法》、QB/T 3826-1999《轻工产品金属镀层和化学处理层的耐腐蚀试验方法 中性盐雾试验（NSS）法》。   5、规格大小：长6.6米\*宽0.7m\*高0.7m；  6、板材等级：E0级  7、家具颜色：原木色（合同签订时最终确定） | 1 | 8910 |  |  |
| **2** | 接种工作台 | 1. 采用实木多层板，含水率5%~16%，甲醛释放量限量≤0.03mg/m³，静曲强度（顺纹）≥28.0MPa，板边握螺钉力≥800N，板面握螺钉力≥1150N，挥发性有机化合物（72h）苯、甲苯、二甲苯检测合格，抗菌性能（金黄色葡萄球菌）≥0.18，抗菌性能（大肠杆菌）≥1.35，防霉效果检验合格，符合：GB/T 35601-2017《绿色产品评价 人造板和木质地板》 、GB/T 9846-2015 《普通胶合板》。 2、封边条：耐磨性90r后应无露底现象，耐光色牢度(灰色样卡)≥4级，甲醛释放量、铅(Pb）、镉(Cd)、铬(Cr)、汞(Hg)、砷(As)、钡(Ba)、锑(Sb)、硒(Se)、邻苯二甲酸酯检测合格。符合QB/T 4463-2013《家具用封边条技术要求》的检验依据。 3、注塑胶：外观规整颗粒，熔融黏度3000-5000 (230℃)mPa·s，拉伸强度拉伸强度≥8MPa，剥离强度≥3N/mm，硬度30~60，重金属含量铅(Pb)、镉(Cd)、6价铬(Cr)、汞(Hg)检验合格，多溴联苯、多溴二苯醚检验合格。符合HG/T 5051-2016《低压注塑封装用热熔胶粘剂》检验依据。 4、螺丝:喷涂层外观，未见缺陷；通过中性盐雾试验（NSS）法及乙酸盐雾试验（ASS）法连续喷雾48h试验，耐腐蚀等级达到10级；表面涂层可迁移元素锑、砷、钡、镉、铬、铅、汞、硒未检出；符合GB/T3325-2017金属家具通用技术条件 、 HJ2547-2016 环境标志产品技术要求 家具、 QB/T 3827-1999《轻工产品金属镀层和化学处理层的耐腐蚀试验方法 乙酸盐雾试验（ASS）法》、QB/T 3826-1999《轻工产品金属镀层和化学处理层的耐腐蚀试验方法 中性盐雾试验（NSS）法》。   5、规格大小：长1.5米\*宽0.7m\*高0.7m；  6、板材等级：E0级  7、家具颜色：原木色（合同签订时最终确定） | 3 | 1335 |  |
| **3** | 工作台 | 1. 采用实木多层板，含水率5%~16%，甲醛释放量限量≤0.03mg/m³，静曲强度（顺纹）≥28.0MPa，板边握螺钉力≥800N，板面握螺钉力≥1150N，挥发性有机化合物（72h）苯、甲苯、二甲苯检测合格，抗菌性能（金黄色葡萄球菌）≥0.18，抗菌性能（大肠杆菌）≥1.35，防霉效果检验合格，符合：GB/T 35601-2017《绿色产品评价 人造板和木质地板》 、GB/T 9846-2015 《普通胶合板》。 2、封边条：耐磨性90r后应无露底现象，耐光色牢度(灰色样卡)≥4级，甲醛释放量、铅(Pb）、镉(Cd)、铬(Cr)、汞(Hg)、砷(As)、钡(Ba)、锑(Sb)、硒(Se)、邻苯二甲酸酯检测合格。符合QB/T 4463-2013《家具用封边条技术要求》的检验依据。 3、注塑胶：外观规整颗粒，熔融黏度3000-5000 (230℃)mPa·s，拉伸强度拉伸强度≥8MPa，剥离强度≥3N/mm，硬度30~60，重金属含量铅(Pb)、镉(Cd)、6价铬(Cr)、汞(Hg)检验合格，多溴联苯、多溴二苯醚检验合格。符合HG/T 5051-2016《低压注塑封装用热熔胶粘剂》检验依据。 4、螺丝:喷涂层外观，未见缺陷；通过中性盐雾试验（NSS）法及乙酸盐雾试验（ASS）法连续喷雾48h试验，耐腐蚀等级达到10级；表面涂层可迁移元素锑、砷、钡、镉、铬、铅、汞、硒未检出；符合GB/T3325-2017金属家具通用技术条件 、 HJ2547-2016 环境标志产品技术要求 家具、 QB/T 3827-1999《轻工产品金属镀层和化学处理层的耐腐蚀试验方法 乙酸盐雾试验（ASS）法》、QB/T 3826-1999《轻工产品金属镀层和化学处理层的耐腐蚀试验方法 中性盐雾试验（NSS）法》。   5、规格大小：长2.8m\*宽0.75m\*高0.7m；  6、板材等级：E0级  7、家具颜色：原木色（合同签订时最终确定） | 1 | 2492 |  |
| **4** | 工作台 | 1. 采用实木多层板，含水率5%~16%，甲醛释放量限量≤0.03mg/m³，静曲强度（顺纹）≥28.0MPa，板边握螺钉力≥800N，板面握螺钉力≥1150N，挥发性有机化合物（72h）苯、甲苯、二甲苯检测合格，抗菌性能（金黄色葡萄球菌）≥0.18，抗菌性能（大肠杆菌）≥1.35，防霉效果检验合格，符合：GB/T 35601-2017《绿色产品评价 人造板和木质地板》 、GB/T 9846-2015 《普通胶合板》。 2、封边条：耐磨性90r后应无露底现象，耐光色牢度(灰色样卡)≥4级，甲醛释放量、铅(Pb）、镉(Cd)、铬(Cr)、汞(Hg)、砷(As)、钡(Ba)、锑(Sb)、硒(Se)、邻苯二甲酸酯检测合格。符合QB/T 4463-2013《家具用封边条技术要求》的检验依据。 3、注塑胶：外观规整颗粒，熔融黏度3000-5000 (230℃)mPa·s，拉伸强度拉伸强度≥8MPa，剥离强度≥3N/mm，硬度30~60，重金属含量铅(Pb)、镉(Cd)、6价铬(Cr)、汞(Hg)检验合格，多溴联苯、多溴二苯醚检验合格。符合HG/T 5051-2016《低压注塑封装用热熔胶粘剂》检验依据。 4、螺丝:喷涂层外观，未见缺陷；通过中性盐雾试验（NSS）法及乙酸盐雾试验（ASS）法连续喷雾48h试验，耐腐蚀等级达到10级；表面涂层可迁移元素锑、砷、钡、镉、铬、铅、汞、硒未检出；符合GB/T3325-2017金属家具通用技术条件 、 HJ2547-2016 环境标志产品技术要求 家具、 QB/T 3827-1999《轻工产品金属镀层和化学处理层的耐腐蚀试验方法 乙酸盐雾试验（ASS）法》、QB/T 3826-1999《轻工产品金属镀层和化学处理层的耐腐蚀试验方法 中性盐雾试验（NSS）法》。   5、规格大小：长2.4m\*宽0.75m\*高0.7m；  6、板材等级：E0级  7、家具颜色：原木色（合同签订时最终确定） | 1 | 2136 |  |
| **5** | 工作台 | 采用实木多层板，含水率5%~16%，甲醛释放量限量≤0.03mg/m³，静曲强度（顺纹）≥28.0MPa，板边握螺钉力≥800N，板面握螺钉力≥1150N，挥发性有机化合物（72h）苯、甲苯、二甲苯检测合格，抗菌性能（金黄色葡萄球菌）≥0.18，抗菌性能（大肠杆菌）≥1.35，防霉效果检验合格，符合：GB/T 35601-2017《绿色产品评价 人造板和木质地板》 、GB/T 9846-2015 《普通胶合板》。 2、封边条：耐磨性90r后应无露底现象，耐光色牢度(灰色样卡)≥4级，甲醛释放量、铅(Pb）、镉(Cd)、铬(Cr)、汞(Hg)、砷(As)、钡(Ba)、锑(Sb)、硒(Se)、邻苯二甲酸酯检测合格。符合QB/T 4463-2013《家具用封边条技术要求》的检验依据。 3、注塑胶：外观规整颗粒，熔融黏度3000-5000 (230℃)mPa·s，拉伸强度拉伸强度≥8MPa，剥离强度≥3N/mm，硬度30~60，重金属含量铅(Pb)、镉(Cd)、6价铬(Cr)、汞(Hg)检验合格，多溴联苯、多溴二苯醚检验合格。符合HG/T 5051-2016《低压注塑封装用热熔胶粘剂》检验依据。 4、螺丝:喷涂层外观，未见缺陷；通过中性盐雾试验（NSS）法及乙酸盐雾试验（ASS）法连续喷雾48h试验，耐腐蚀等级达到10级；表面涂层可迁移元素锑、砷、钡、镉、铬、铅、汞、硒未检出；符合GB/T3325-2017金属家具通用技术条件 、 HJ2547-2016 环境标志产品技术要求 家具、 QB/T 3827-1999《轻工产品金属镀层和化学处理层的耐腐蚀试验方法 乙酸盐雾试验（ASS）法》、QB/T 3826-1999《轻工产品金属镀层和化学处理层的耐腐蚀试验方法 中性盐雾试验（NSS）法》。  5、规格大小：长2.2m\*宽0.6m\*高0.75m；  6、板材等级：E0级  7、家具颜色：原木色（合同签订时最终确定） | 1 | 1958 |  |
| **6** | 工作台 | 1. 采用实木多层板，含水率5%~16%，甲醛释放量限量≤0.03mg/m³，静曲强度（顺纹）≥28.0MPa，板边握螺钉力≥800N，板面握螺钉力≥1150N，挥发性有机化合物（72h）苯、甲苯、二甲苯检测合格，抗菌性能（金黄色葡萄球菌）≥0.18，抗菌性能（大肠杆菌）≥1.35，防霉效果检验合格，符合：GB/T 35601-2017《绿色产品评价 人造板和木质地板》 、GB/T 9846-2015 《普通胶合板》。 2、封边条：耐磨性90r后应无露底现象，耐光色牢度(灰色样卡)≥4级，甲醛释放量、铅(Pb）、镉(Cd)、铬(Cr)、汞(Hg)、砷(As)、钡(Ba)、锑(Sb)、硒(Se)、邻苯二甲酸酯检测合格。符合QB/T 4463-2013《家具用封边条技术要求》的检验依据。 3、注塑胶：外观规整颗粒，熔融黏度3000-5000 (230℃)mPa·s，拉伸强度拉伸强度≥8MPa，剥离强度≥3N/mm，硬度30~60，重金属含量铅(Pb)、镉(Cd)、6价铬(Cr)、汞(Hg)检验合格，多溴联苯、多溴二苯醚检验合格。符合HG/T 5051-2016《低压注塑封装用热熔胶粘剂》检验依据。 4、螺丝:喷涂层外观，未见缺陷；通过中性盐雾试验（NSS）法及乙酸盐雾试验（ASS）法连续喷雾48h试验，耐腐蚀等级达到10级；表面涂层可迁移元素锑、砷、钡、镉、铬、铅、汞、硒未检出；符合GB/T3325-2017金属家具通用技术条件 、 HJ2547-2016 环境标志产品技术要求 家具、 QB/T 3827-1999《轻工产品金属镀层和化学处理层的耐腐蚀试验方法 乙酸盐雾试验（ASS）法》、QB/T 3826-1999《轻工产品金属镀层和化学处理层的耐腐蚀试验方法 中性盐雾试验（NSS）法》。   5、规格大小：长2.4m\*宽0.6m\*高0.75m；  6、板材等级：E0级  7、家具颜色：原木色（合同签订时最终确定） | 2 | 2136 |  |
| **7** | 沙发 | 1. 基材选用板材（实木）甲醛释放量达到ENF级≤0.020mg/m³符合检验依据：GB/T 39600-2021标准。 2、阻燃型海绵： 拉伸强度（等级/67N）≥90KPa，泡沫塑料座面密度≥44kg/m³，回弹率≥60%，游离甲醛≤20mg/kg ，符合GB/T10802-2006 通用软质聚醚型聚氨酯泡沫塑料、HJ2547-2016环境标志产品技术要求 家具、GB/T6343-2009泡沫塑料及橡胶表观密度测定的检测标准。 3、面材：环保无溶剂头层牛皮 ，光泽度好 ，易清洁 ，耐用； 4、五金配件：螺丝喷涂层外观，未见缺陷；通过中性盐雾试验（NSS）法及乙酸盐雾试验（ASS）法连续喷雾48h试验，耐腐蚀等级达到10级；表面涂层可迁移元素锑、砷、钡、镉、铬、铅、汞、硒未检出；符合GB/T3325-2017金属家具通用技术条件 、 HJ2547-2016 环境标志产品技术要求 家具、 QB/T 3827-1999《轻工产品金属镀层和化学处理层的耐腐蚀试验方法 乙酸盐雾试验（ASS）法》、QB/T 3826-1999《轻工产品金属镀层和化学处理层的耐腐蚀试验方法 中性盐雾试验（NSS）法》。   5、规格大小：1.66m\*0.97m\*0.86m；  6、板材等级：E0级  7、家具颜色：浅灰色（合同签订时最终确定） | 1 | 2700 |  |
| **8** | 软包等候排椅 | ▲1、基材选用板材（实木）甲醛释放量达到ENF级≤0.020mg/m³符合检验依据：GB/T 39600-2021标准。投标人投标时须提供符合以上技术参数且带CMA(或CNAS)标识的检验检测报告扫描件（报告带二维码标识）。 ▲2、阻燃型海绵： 拉伸强度（等级/67N）≥90KPa，泡沫塑料座面密度≥44kg/m³，回弹率≥60%，游离甲醛≤20mg/kg ，符合GB/T10802-2006 通用软质聚醚型聚氨酯泡沫塑料、HJ2547-2016环境标志产品技术要求 家具、GB/T6343-2009泡沫塑料及橡胶表观密度测定的检测标准。投标人投标时须提供符合以上技术参数且带CMA(或CNAS)标识的检验检测报告扫描件（报告带二维码标识）。 ▲3、聚丙烯塑料(PP塑料)：产品性能应拉伸屈服应力≥32MPa，拉伸屈服应变≥9％，拉伸弹性模量≥1200MPa，耐热性≥100℃。有害物质邻苯二甲酸酯检验合格，多环芳烃茚并芘、苯并芘、萘、苊烯、芴、苊、荧蒽、菲、蒽、芘、苯并荧蒽、苯并蒽、䓛、苯并荧蒽、苯并芘、茚并芘、二苯并蒽，检验合格。重金属可溶性铅、可溶性镉、可溶性铬、可溶性汞检验合格。符合GB/T 39937-2021《塑料制品聚丙烯(PP)挤塑板材要求和试验方法》、GB 28481-2012《塑料家具中有害物质限量》、SN/T1877.2-2007 《塑料原料 及其制品中多环芳烃的测定方法》、GB/T528-2009《硫化橡胶或热塑性橡 胶拉伸应力应变性能的测定》检验依据。投标人投标时须提供符合以上技术参数且带CMA(或CNAS)标识的检验检测报告扫描件（报告带二维码标识）。  4、规格大小：.05m-1.6m\*0.4m\*0.54m-0.83m   1. 板材等级：E0级   6、家具颜色：绿色（合同签订时最终确定） | 30 | 400 |  |
| **9** | 软包凳 | 1. 基材选用板材（实木）甲醛释放量达到ENF级≤0.020mg/m³符合检验依据：GB/T 39600-2021标准。 2、阻燃型海绵： 拉伸强度（等级/67N）≥90KPa，泡沫塑料座面密度≥44kg/m³，回弹率≥60%，游离甲醛≤20mg/kg ，符合GB/T10802-2006 通用软质聚醚型聚氨酯泡沫塑料、HJ2547-2016环境标志产品技术要求 家具、GB/T6343-2009泡沫塑料及橡胶表观密度测定的检测标准。 ▲3、科技布：染色牢度-耐干摩擦色牢度≥4，染色牢度-耐水色牢度≥4，可分解致癌芳香胺染料4-氨基联苯、联苯胺、4-氯-邻甲苯胺、2-萘胺、邻氨基偶氮甲苯、5-硝基-邻甲苯胺、对氯苯胺、2,4-二氨基苯甲醚、4,4’-二氨基二苯甲烷、3,3’-二氯联苯胺、3,3’-二甲氧基联苯胺、3,3’-二甲基联苯胺、3,3’-二甲基-4,4’-二氨基二苯甲烷、2-甲氧基-5-甲基苯胺、4,4’-亚甲基- 二-(2-氯苯胺)、4,4’-二氨基二苯醚、4,4’-二氨基二苯硫醚、邻甲苯胺、2,4-二氨基甲苯、2,4,5-三甲基苯胺、邻氨基苯甲醚、4-氨基偶氮苯、2,4-二甲基苯胺、2,6-二甲基苯胺未检出，甲醛含量未检出。符合GB 18401-2010国家纺织产品基本安全技术规范，GB/T 2912.1-2009纺织品甲醛的测定第1部分：游离和水解的甲醛(水萃取法)，GB/T 3920-2008纺织品色牢度试验耐摩擦色牢度，GB/T 5713-2013纺织品色牢度试验耐水色牢度，GB/T 17592-2011纺织品禁用偶氮染料的测定的检验依据。投标人投标时须提供符合以上技术参数且带CMA(或CNAS)标识的检验检测报告扫描件（报告带二维码标识）。 4、五金配件：螺丝喷涂层外观，未见缺陷；通过中性盐雾试验（NSS）法及乙酸盐雾试验（ASS）法连续喷雾48h试验，耐腐蚀等级达到10级；表面涂层可迁移元素锑、砷、钡、镉、铬、铅、汞、硒未检出；符合GB/T3325-2017金属家具通用技术条件 、 HJ2547-2016 环境标志产品技术要求 家具、 QB/T 3827-1999《轻工产品金属镀层和化学处理层的耐腐蚀试验方法 乙酸盐雾试验（ASS）法》、QB/T 3826-1999《轻工产品金属镀层和化学处理层的耐腐蚀试验方法 中性盐雾试验（NSS）法》。 2. 规格大小：0.31m\*0.31m\*0.6m 3. 板材等级：E0级 4. 家具颜色：棕色（合同签订时最终确定） | 6 | 160 |  |
| **10** | 网椅 | ▲1、面料（网布）：甲醛含量检验合格。可分解致癌芳香胺染料检验合格。耐干摩擦色牢度达到5级。无异味。富马酸二甲酯检验合格。断裂强力经向≥550、纬向≥260。胀破强度（GB/T 17591-2006）≥550kPa。撕破强力经向≥25N、纬向≥45N。六价铬检验合格。抗菌性能大肠杆菌、金黄色葡萄球菌、白色念球菌；抑菌率>96。符合GB/T 17591-2006《阻燃织物》、GB/T 5455-2014《纺织品 燃烧性能 垂直方向 损毁长度、阴燃和续燃时间的测定》、GB/T 7742.1-2005《纺织品 织物胀破性能 ：胀破强力和胀破扩张度的测定 液压法》、GB/T 17593.3-2006《纺织品 重金属的测定检验依据。投标人投标时须提供符合以上技术参数且带CMA(或CNAS)标识的检验检测报告扫描件（报告带二维码标识）。 2、阻燃型海绵： 拉伸强度（等级/67N）≥90KPa，泡沫塑料座面密度≥44kg/m³，回弹率≥60%，游离甲醛≤20mg/kg ，符合GB/T10802-2006 通用软质聚醚型聚氨酯泡沫塑料、HJ2547-2016环境标志产品技术要求 家具、GB/T6343-2009泡沫塑料及橡胶表观密度测定的检测标准。 ▲3、气压棒：通过座面回转耐久性试验，在座椅中间加载102Kg，加载物的重心点和椅子中心距离51mm-64mm。回转频率5次/min~15次/min，200000次，如座面可调，调至最高和最低位置各做100000次，实验结果：座椅零部件无断裂或豁裂现象；加载部位无明显变形；座椅结构无松动；试件试验期间无清晰可辨的噪声；升降机构和旋转机构应无失灵；螺丝等零配件应无明显松动。符合QB/T2280-2016 《办公家具 办公椅》检验依据。投标人投标时须提供符合以上技术参数且带CMA(或CNAS)标识的检验检测报告扫描件（报告带二维码标识）。 ▲4、五星脚架（带脚轮）：总挥发性有机化合物（TVOC）检测结果为未检出；苯、甲苯、二甲苯检测结果为未检出；可溶性重金属铅、铬、汞均检验合格；中性盐雾试验进行≥15h后，测试结果≥9级；底座静载荷试验：将滚轮/滑动脚取下(可保留滚轮/滑动脚槽)，取而代之放入钢块或其他类似支撑物体；滚轮/滑动脚的轴提供支撑；钢块或支撑物体的高度应足以使中心柱或椅腿在试验过程中不接触到试验台；移去底座上的支撑装置和高度调节装置。直接在支撑杆上垂直加载，或通过锥形试验装置，也可通过形似底座界面的试验装置进行垂直加载；第一次加载7560N的力lmin，卸载；第二次加756ON的为1min，卸载；试验后底座的结构完整性无破坏，无突然的明显的形变，检测结果为合格。符合QB/T 3826-1999 《轻工产品金属镀层和化学处理层的耐腐蚀试验方法中性盐雾试验（NSS）法》、QB/T 2280-2016《办公家具 办公椅》、GB 28481-2012 《塑料家具中有害物质限量》、 GB/T 35607-2017《绿色产品评价 家具》的检测要求。投标人投标时须提供符合以上技术参数且带CMA(或CNAS)标识的检验检测报告扫描件（报告带二维码标识）。 ▲5、椅子机关（底盘总成）：金属喷漆(塑)涂层硬度≥2H。72h中性盐雾试验(NSS试验)达到10级。家具涂层可迁移元素：铅Pb、镉Cd、铬Cr、汞Hg、锑Sb、钡Ba、硒Se、砷As检验合格。符合GB/T 10125-2021《人造气氛腐蚀试验 盐雾试验》、GB/T 6461-2002《 金属基体上金属和其他无机覆盖层经腐蚀试验后的试样和试件的评级》、GB/T 3325-2017《金属家具通用技术条件》、QB/T 2280-2016《办公家具 办公椅》、GB/T 35607-2017《绿⾊产品评价 家具》检验依据。投标人投标时须提供符合以上技术参数且带CMA(或CNAS)标识的检验检测报告扫描件（报告带二维码标识）。  6、规格大小：0.6m\*0.43m\*0.85m-0.95m  7、板材等级：E0级   * + - * 1. 8、家具颜色：黑色（合同签订时最终确定） | 20 | 320 |  |
| **11** | 儿童桌 | ▲1、基材选用橡胶木：侧拼胶层浸渍剥离：试件两端面上任一胶层的剥离长度之和不得超过该胶层长度的1/3，且两端面胶总剥离长度不得超过该横断面胶层总长度的10%，甲醛释放量≤0.35mg/l，符合LY/T2488-2015《实木拼接板》（侧拼胶层）Ⅲ类。投标人投标时须提供符合以上技术参数且带CMA(或CNAS)标识的检验检测报告扫描件（报告带二维码标识）。 ▲2、面漆：挥发性有机化合物（VOC）含量≤460g/L，甲苯、二甲苯、乙苯含量总和检测合格，苯含量未检出，可溶性重金属含量铅、隔、汞未检出，耐磨性、耐水性、耐碱性、耐醇性耐污染性检测合格，游离二异氰酸酯含量总和≤0.2%；符合GB/T 23997-2009室内装饰装修用溶剂聚氨酯木器涂。投标人投标时须提供符合以上技术参数且带CMA(或CNAS)标识的检验检测报告扫描件（报告带二维码标识）。 ▲3、底漆：挥发性有机化合物（VOC）含量≤460g/L，甲苯、二甲苯、乙苯含量总和检测合格，苯含量未检出，游离二异氰酸酯含量总和≤0.2%；符合GB/T 23997-2009室内装饰装修用溶剂聚氨酯木器涂。投标人投标时须提供符合以上技术参数且带CMA(或CNAS)标识的检验检测报告扫描件（报告带二维码标识）。 4、螺丝:喷涂层外观，未见缺陷；通过中性盐雾试验（NSS）法及乙酸盐雾试验（ASS）法连续喷雾48h试验，耐腐蚀等级达到10级；表面涂层可迁移元素锑、砷、钡、镉、铬、铅、汞、硒未检出；符合GB/T3325-2017金属家具通用技术条件 、 HJ2547-2016 环境标志产品技术要求 家具、 QB/T 3827-1999《轻工产品金属镀层和化学处理层的耐腐蚀试验方法 乙酸盐雾试验（ASS）法》、QB/T 3826-1999《轻工产品金属镀层和化学处理层的耐腐蚀试验方法 中性盐雾试验（NSS）法》。  5、规格大小：0.8m\*0.8m\*0.45m  6、板材等级：E0级  7、家具颜色：原木色（合同签订时最终确定） | 1 | 850 |  |
| **商务部分：（须完全响应）**  （一）时间地点及报价要求  1.交付期限：合同签订后1个月内完成家具安装。  2.交货地点：重庆市璧山区人民医院指定地点。  3.报价要求：本次报价为人民币包干价，包含：人工费、材料费、家具安装及运输装卸费、安全服务费、税费、保险费、场地清洁费、质保期维护费用、培训费、验收检测费等完成本项目所需的一切费用。因成交供应商自身原因造成漏报、少报皆由其自行承担责任，采购人不再补偿。服务期间发生的安全事故责任由供应商自行承担。  （二）付款方式  分期付款：安装调试验收合格后支付合同金额的95%，验收合格5年后支付剩余5%。付款时，供应商需提供发票、验收记录，未及时提供的采购人有权拒付。  （三）合同签订  成交供应商在接到成交通知后20日内与采购人签订合同**。**  （四）安装调试、培训及验收  1.成交供应商将货物免费送到采购人指定地点，经采购人当场开箱、共同清点、检查外观等进行开箱验收，双方签字确认后才能进行安装、调试和免费培训及技术指导。  2.供应商应保证货物到达采购人所在地时完好无损，如有缺漏、损坏，由供应商负责调换、补齐或赔偿。  3.成交供应商派遣专业技术人员在采购人指定地点对采购人使用人员进行设备使用与操作进行免费专业培训，使其能正常操作。  4.所有家具正常使用后，成交供应商的技术工程人员（如非本项目授权人员，须单独提供授权书）和采购人一起进行性能验收，设备技术指标验收合格形成验收记录，采购人签字确认后交付使用。验收合格条件如下：  4.1采购合同须与投标文件中的技术要求对照表相一致；若不满足相应要求，取消其中标资格。  4.2产品品种、规格、数量、技术参数以及商品品牌、生产厂家等与投标文件和采购合同一致，性能指标达到规定的标准。  4.3货物技术资料、装箱单、合格证等资料齐全。  4.4后期发现疑似产品质量问题，供应商应垫付相关产品的鉴定费用。  4.5在规定时间内完成交货及安装调试，并经采购人确认。  5.采购人需要制造商对成交供应商交付的产品（包括质量、技术参数等）进行确认的，成交供应商须提供制造商加盖公章的书面意见。  6. 验收时产生争议，采购人可邀请国家认可的质量检测机构参加验收工作，产生的验收费用由供应商承担。  （六）质量保证及售后服务  1.质量保证  1.1自验收合格之日起，**提供所投产品不低于5年的免费质保**。质保期内维修，成交供应商免费提供所有设备原厂配件。  1.2采购货物属于国家规定“三包”范围的，其产品质量保证期不得低于“三包”规定。  1.3供应商的质量保证期承诺优于国家“三包”规定的，按供应商实际承诺执行。  1.4采购货物由产品制造商负责标准售后服务，应当在响应文件中予以明确说明，并提供相关文件。  2.售后服务  2.1质保期内服务要求  2.1.1电话咨询  成交供应商或制造商应当为采购人提供技术援助电话，在30分钟内响应解答采购人在使用中遇到的问题，及时为采购人提出解决问题的建议。  2.1.2现场响应  采购人遇到使用及技术问题，电话咨询不能解决的，成交供应商或制造商应在30分钟内派专业技术人员到达现场进行维护，2小时内解决故障问题，确保产品正常工作。  2.1.3技术升级  在质保期内，如果成交供应商或制造商的产品免费技术升级，成交供应商应及时通知采购人，如采购人有相应要求，成交供应商或制造商应对采购人进行免费升级服务。  2.1.4质保期内，成交供应商免费维护工作的标准须达到：设备正常使用。设备维修时，应提供备用设备进行替代，保障患者的正常诊疗。售后服务方案中，成交供应商维修时使用的备品备件及易损件应为原厂配件，未经甲方同意不得使用非原厂配件。  2.2质保期满服务要求  质保期满后成交供应商或制造商应同样提供免费电话咨询服务；承诺提供产品上门维修服务时只收取维修配件费，不收其他费用。常用的、容易损坏的维修配件的价格清单须在响应文件中列出。  （七）履约保证金  无  （八）踏勘现场  供应商自行组织踏勘现场，现场踏勘应充分了解项目位置、运行情况、周边环境、装卸限制及任何其他足以影响磋商报价的情况，任何因忽视或误解项目情况而导致的服务不达标或服务期延长的，供应商自行承担相关责任。踏勘现场时发生的安全责任事故由供应商自行承担责任，项目实施时不得影响周边居民的正常生活。  （九）违约责任：中标供应商未在约定期限完成交付验收，延迟交付每日支付千分之三的违约金，超过30日未能交付，采购人有权解除合同；验收不合格或使用中发现产品质量缺陷，采购人有权要求供应商整改，整改期限为10日，整改期限届满仍未完成的供应商每日支付千分之三的违约金，超过20日未能完成整改，采购人有权解除合同；因不能按期交付或整改期限届满导致采购人解除合同，以及供应商明确表示终止合同，供应商需承担合同总金额30%的违约金，并承担对采购人造成的损失；所投产品须为全新正规合格产品，后期发现或鉴定为假冒伪劣产品，供应商应承担所有费用并按照产品销售金额2倍进行赔偿，产品质量问题导致的损失应全额赔偿。  （十）中选标准：本项目在满足采购人技术和商务要求的情况下采用**最低评标价法中选**。**如超出投标报价、未在规定的时间内上交资料（采购人以收到的时间为准）及资料不齐全的为无效报价。**  （十一）其他要求：1.本次采购过程中如果产生专家评审费将由成交供应商承担；2.中标后需20日内签订采购合同和购销廉政协议，成交供应商拒绝签订或履行采购合同，采购人将向采购平台管理部门书面投诉，同时纳入采购人黑名单进行管理；3.其他未尽事宜由供需双方在采购合同中详细约定；4.本项目不接受联合体参与投标；5.采购人在中华人民共和国境内使用成交供应商提供的货物及服务时免受第三方提出的侵犯其专利权或其它知识产权的起诉。如果第三方提出侵权指控，成交供应商应承担由此而引起的一切法律责任和费用。6.如投标人违反《中华人民共和国政府采购法》《中华人民共和国政府采购实施条例》等相关规定，采购人将按规定追究投标人法律责任。 | | | | | | |
| 承诺：是否完全响应采购技术和商务要求？，产品质量保证期为？，本项目总折扣率为？。  供应商名称（盖章）：  日期： | | | | | | |

**3.法定代表人身份证明书**

**法定代表人身份证明书**

（法定代表人姓名） 在（投标人名称） 任（职务名称） 职务，是（投标人名称） 的法定代表人。

特此证明。

投标人全称：（公章）

年 月 日

## 

## 投标人法定代表人授权委托书（格式）

**投标人法定代表人授权委托书（格式）**

邀标文件编号：

邀标项目名称：

日 期：

致：重庆市璧山区人民医院

（投标人名称）是中华人民共和国合法企业，法定地址 。

（投标人法定代表人姓名）特授权 （被授权人姓名、身份证号码、电话号码）代表我单位全权办理对上述项目的投标、谈判、签约、验收等具体工作，并签署全部有关的文件、协议及合同。

我单位对被授权人的签名负全部责任。

在撤消授权的书面通知以前，本授权书一直有效。被授权人签署的所有文件（在授权书有效期内签署的）不因授权的撤消而失效。

被授权人签名： 投标人法定代表人签名：

职 务： 职 务：

联系电话：

（附身份证或护照复印件）

投标人公章：

5.本项目其他采购人的业绩资料（如合同或发票）。

6.其他可以证明投标人有能力完成本项目的佐证材料

7.投标产品相关资料（合格证、医疗器械注册证或备案证、产品参数性能彩页、检验检测报告等）

8.**质保及售后服务承诺**

**质保及售后服务承诺**

（主要包括质保期、售后服务网点、响应时间、培训计划等）

9.质保期后易损配件报价

**设备易损件维修更换价格表**

设备名称： 单位：元

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 配件名称 | 规格型号 | 单位 | 原价格 | 折价 | 备注 |
| 维修人工费 |  | 次 |  |  | 本栏可修改 |
| 原厂零配件 |  | 个 |  |  | 本栏可修改 |
| ...... |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |

注：清单产品的价格应为重庆市最低价格。

10.投标廉政承诺书

**投标廉政承诺书**

根据国家廉政建设的有关规定，为了做好耗材采购过程中的党风廉政建设，保证医院资金的安全和有效使用以及投资效益，我公司做如下廉政承诺：

一、投标人遵守党、国家、行业、医院的廉政纪律要求，已对相关相关人员进行法律法规培训。

二、投标资料真实可靠，不虚假投标，不随意撤回、撤销投标，中选后15天内签署合同。

三、坚持公开、公正、诚信、透明的原则投标，不损害国家、医院及第三方合法权益。

四、建立健全公司内部廉政制度，开展廉政教育，公布举报电话，监督并认真查处违法违纪行为。

五、在采购活动中如有违反廉政规定的行为，及时公开并予以纠正。

六、如需方工作人员有违反廉政纪律要求的行为，将主动向医院纪检监察室进行举报。

七、不得以任何理由向与采购相关的各部门工作人员行贿或赠礼金、有价证券、礼品。

八、不得以任何名义为与采购相关的各部门工作人员报销应由其单位或个人支付的任何费用。

九、不得以任何理由安排与采购相关的各部门工作人员参加宴请及娱乐活动。

十、不得为与采购相关的各部门工作人员购置或提供通讯工具、交通工具和高档办公用品等。

十一、违纪违法责任

我公司违反本承诺给采购方造成损失的，予以足额赔偿；若违反七、八、九、十条规定，发现一次按每次查处金额的10倍支付违约金；签订采购合同后才发现违规行为，按采购合同和医院供应商黑名单制度进行管理，情节严重的采购方有权要求终止合同，对触及刑法者移送司法机关处理。

十二、本承诺作为采购前廉洁竞争承诺，中选后供应商还应单独签订购销廉政协议。

承诺方： （签字并加盖企业公章）

供应商公司名称并盖章：

法人或被授权代表人签名：

年 月 日